

Químicos del Sur

Revista de los Químicos de
Andalucía y Extremadura

94

febrero 2013





Comensales.



Almuerzo de confraternidad.

SAN ALBERTO MAGNO 2012 Y LOS QUÍMICOS, EN EL CAMPO DE GIBRALTAR

LOS LICENCIADOS EN CIENCIAS QUÍMICAS DEL CAMPO DE GIBRALTAR CELEBRARON EL PASADO SÁBADO 17 DE NOVIEMBRE LA FESTIVIDAD DE SU PATRÓN, SAN ALBERTO MAGNO. POR TAL MOTIVO, LA DELEGACIÓN DEL ILUSTRE COLEGIO OFICIAL DE QUÍMICOS EN EL CAMPO DE GIBRALTAR ORGANIZÓ UNA SERIE DE ACTOS PARA CONMEMORAR DICHA EFEMÉRIDE.

El viernes, 16 de noviembre, a las 19:30 horas y en la Escuela Politécnica Superior de Algeciras, Dña. Natalia Mena Melgar, Responsable Técnico de Composite del Grupo Navec - Delegación Sur, dio una interesante conferencia titulada "Aplicación de Composites a la Industria". Durante la misma, la Srta. Mena describió los avances que ha habido en el campo de los composites y cómo el Grupo Navec ha aplicado los mismos en sus aplicaciones industriales, entusiasmando a los asistentes.

UN RESUMEN DE LA CONFERENCIA ES EL SIGUIENTE:

"APLICACIÓN DE COMPOSITES A LA INDUSTRIA"

"El desarrollo de nuevos materiales ha marcado el avance de la sociedad a lo largo de la historia.

Los materiales compuestos forman parte de uno de los grupos de materiales que presentan un mayor campo de desarrollo y aplicación industrial. Es tal el desarrollo de estos materiales que todos los años se desarrollan aplicaciones nuevas o se mejoran las ya existentes debido a la aparición de nuevos compuestos.

En la actualidad los materiales compuestos suponen el máximo exponente de la i+d+i a nivel mundial.

En la situación actual el sector de mantenimiento ha de buscar nuevas fórmulas basadas en la innovación y

la especialización aportando valor añadido mediante soluciones innovadoras y a la vez productivas.

La existencia de las nuevas tecnologías nos permite dar soluciones innovadoras en convivencia con las reparaciones tradicionales.

Aunque las reparaciones con composites en el mantenimiento industrial apenas están desarrolladas, en otras industrias como la aeronáutica llevan muchos años aplicándose; por tanto hemos intentado llevar esas tecnologías y materiales ya existentes al sector del mantenimiento industrial.

De la industria del automóvil se ha exportado la tecnología de preparación y tratamiento superficial y de la industria aeronáutica la tecnología de los adhesivos.

Para poder dar la máxima cobertura a las necesidades del mercado se ha buscado alianzas y colaboraciones con los fabricantes para la investigación y desarrollo de nuevos productos que se adapten a los requisitos técnicos de las aplicaciones que se diseñan. Esta colaboración nos permite incorporar las últimas tecnologías y formulaciones, provenientes de otras industrias, a la ingeniería del mantenimiento industrial.

La incorporación de estas tecnologías sumado a nuestra ingeniería de aplicación, dan como resultado métodos y sistemas de reparación alternativos a los habituales y en muchos casos como alternativas únicas, dando soluciones a problemas que hasta la fecha no la tenían.

Tanto los técnicos como los operarios están certificados por una entidad de inspección. Estas certificacio-

nes se realizan por medio de una probeta similar a la homologación de un soldador; pero en este caso se obtiene la homologación como aplicador homologado para refuerzos estructurales con composites según norma ASME e ISO. Esto nos da un nuevo perfil profesional de técnico aplicador.

RECUBRIMIENTOS SUPERFICIALES

Los nuevos desarrollos de la Tecnología de Composites han mejorado las prestaciones, tanto en resistencia a la corrosión como al ataque químico.

El uso de estas tecnologías ha permitido lanzar al mercado sistemas de reparación innovadores hasta la fecha. Estos sistemas aumentan la durabilidad de los equipos y reducen considerablemente costes en paradas de mantenimiento y fabricación.

Estas soluciones permiten ahorrar tanto en las inversiones dedicadas a sistemas de reparación tradicionales como en las dedicadas a la compra de componentes y equipos nuevos.

Los beneficios que pueden aportar este tipo de recubrimientos son:

- Resistencia a la corrosión y ataque químico.
- Gran durabilidad, adherencia y flexibilidad.
- Mejora de la eficiencia, con el consecuente ahorro en consumo energético y mejora de rendimiento.
- Reparaciones rápidas y duraderas.

REFUERZO ESTRUCTURAL

Este tipo de reparaciones se rige mediante dos normas internacionales: ISO 24817 y ASME PCC-2.

Las normas pretenden asegurar que las reparaciones con Composites en equipos y tuberías se ejecutan bajo unas Especificaciones Técnicas.

Proporcionan recomendaciones y exigencias en materia de cualificación, diseño, instalación inspección y ensayo.

Se aplica sobre: corrosión exterior o interior, daños como marcas, cavidades y desgastes.

La duración de la reparación puede darse desde 1 a 20 años".

El sábado 17 de noviembre a las 14:00 horas, y en el agradable marco del Hotel Guadacorte en Los Barrios, se celebró la tradicional comida de confraternidad, donde se sigue incrementando los lazos de unión de nuestro colectivo cada vez más numeroso, debido al continuo desarrollo industrial del Campo de Gibraltar. Al final de la misma se hizo entrega de la Insignia de Oro a Don Jesús Hernández Pérez, que desarrolló su carrera profesional en Celupal. Por último, el Ilmo. Colegio Oficial de Químicos, a petición de la Delegación del Campo de Gibraltar, hizo entrega de una Mención de Honor a Don Justo Sansalvador Piné, por su brillante trayectoria profesional y en agradecimiento a su apoyo a nuestras organizaciones.

Un año más, el colectivo de químicos del Campo de Gi-

braltar disfrutaron de la festividad de su patrón San Alberto Magno, y en la que de nuevo colaboraron activamente las empresas CEPSA, ACERINOX y BAKER-PETROLITE.

Guillermo Arteaga González



Mención de Honor a Justo Sansalvador.



Insignia de Oro a Jesús Hernández.



La Sta. Natalia Mena con el Delegado Guillermo Arteaga.